

COMUNE DI CASTEL D'ARIO – ANNO 2010

CONTO ECONOMICO	IMPORTI		
	PARZIALI	TOTALI	COMPLESSIVI
A) PROVENTI DELLA GESTIONE			
1) Proventi tributari	1.901.795,39		
2) Proventi da trasferimenti	898.876,91		
3) Proventi da servizi pubblici	178.655,29		
4) Proventi da gestione patrimoniale	110.863,96		
5) Proventi diversi	304.412,42		
6) Proventi da concessioni da edificare	65.000,00		
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00		
8) Variazione nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00		
Totale proventi della gestione (A)		3.459.603,97	
B) COSTI DELLA GESTIONE			
9) Personale	744.013,80		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	110.897,25		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00		
12) Prestazioni di servizi	1.860.392,67		
13) Utilizzo beni di terzi	21.014,66		
14) Trasferimenti	129.789,20		
15) Imposte e tasse	62.267,71		
16) Quote di ammortamento d'esercizio	370.356,13		
Totale costi di gestione (B)		3.298.731,42	
Risultato della gestione (A-B)			160.872,55
C) PROVENTI ED ONERI DA AZIENDE SPECIALI PARTECIPATE			
17) Utili	0,00		
18) Interessi su capitale in dotazione	0,00		
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate	0,00		
Totale (C) (17+18-19)		0,00	
Risultato della gestione operativa (A-B+/-C)			160.872,55
D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI			
20) Interessi attivi	2.753,24		
21) Interessi passivi:	172.491,14		
- su mutui e prestiti	167.734,06		
- su obbligazioni	4.757,08		
- su anticipazioni	0,00		
- per altre cause	0,00		
Totale (D) (20-21)		-169.737,90	
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	43.168,44		
23) Sopravvenienze attive	28.510,32		
24) Plusvalenze patrimoniali	0,00		
Totale proventi (e.1) (22+23+24)	71.678,76		
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	41.667,34		
26) Minusvalenze patrimoniali	0,00		
27) Accantonamento per svalutazione crediti	0,00		
28) Oneri straordinari	6.539,62		
Totale oneri (e.2) (25+26+27+28)	48.206,96		
Totale (E) (e.1 - e.2)		23.471,80	
Risultato economico dell'esercizio (A-B+/-C+/-D+/-E)			14.606,45

Comune di Castel d'Ario, il 04/04/2011

Timbro
dell'Ente

Il Segretario
Dott.ssa Bianca Meli

Il legale rappresentante dell'ente
Sandro Correzzola

Il responsabile del servizio finanziario
Rag. Mauro Rebonato